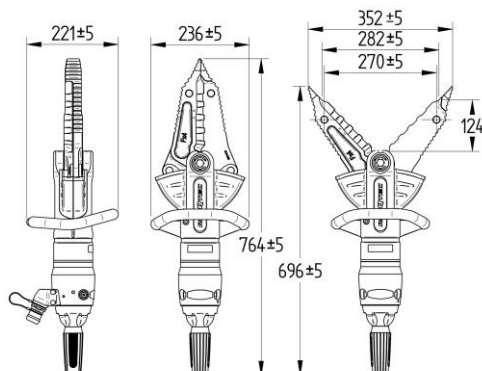


# TECHNISCHE DATEN FRONTLINER FX4-Fj



## FRONTLINER FX4-Fj

NEO1 

HP/FF 

Nenndruck	Optimized 350 bar	Optimized 350 bar
Anschlußschlauch Sicherheitsfaktor	-	8:1 (2,800 bar)
Abmessungen (L x B x H)	764 x 236 x 221 mm	764 x 236 x 221 mm
Gewicht	11.4 kg (±0.2kg)	12.6 kg (±0.2kg)
Maximale Schneidöffnung	282 mm	282 mm
Schneidtiefe	124 mm	124 mm
Maximale Schneidkraft <sup>1</sup>	809 kN / 82.5 ton	809 kN / 82.5 ton
EN 13204 Schneidfähigkeit	1I 2H 3I 4J 5I (H-class)	1I 2H 3I 4J 5I (H-class)
NFPA 1936 Schneidfähigkeit	A6 B7 C6 D7 E6	A6 B7 C6 D7 E6
Rundmaterial (S235 gem. EN 13204)	36 mm	36 mm
Maximale Schneidöffnung	352 mm	352 mm
Spreizkraft an der Basis der Klinge (letzter Zahn) <sup>1</sup>	103 - 1080 kN / 10.5 - 108.4 ton	103 - 1080 kN / 10.5 - 108.4 ton
Maximale Spreizkraft 25 mm von der Spitze	36.3 - 41.0 kN / 3.7 - 4.2 ton	36.3 - 41.0 kN / 3.7 - 4.2 ton
NFPA HSF	36.1 kN – 3.7 ton	36.1 kN – 3.7 ton
NFPA LSF	32.1 kN – 3.3 ton	32.1 kN – 3.3 ton
Max. Zugöffnung	270 mm	270 mm
Zugkraft in Zugösen	59.4 - 70.7 kN / 6.0 - 7.2 ton	59.4 - 70.7 kN / 6.0 - 7.2 ton
Quetschkraft 25mm von der Spitze	43.3 - 48.7 kN / 4.4 - 5.0 ton	43.3 - 48.7 kN / 4.4 - 5.0 ton
NFPA HPF	43.9 kN – 4.5 ton	43.9 kN – 4.5 ton
NFPA LPF	39.0 kN – 4.0 ton	39.0 kN – 4.0 ton
EN 13204 Klassifikation	CK36.3-352H-11.4	CK36.3-352H-12.6

## ZUBEHÖR

Art. Nr.

ZUBEHÖR

Art. Nr.

LED Zusatzbeleuchtung

9500.1010

Toolmat 3x2m

9330.0777

Kette und Schäkel FX Series

2305.5100

Toolmat 2x1.5m

9330.0778

<sup>1</sup>Maximal ist eine theoretische Kraft, die nicht gemessen werden kann.

Alle Kräfte mit EN13204-zertifiziertes Aggregat mit Überdruckventilen konform EN13204 zulässigen Druckanforderungen .



Informationen in diesem Dokument gelten als akkurat. Allerdings garantiert RESQTEC nicht für die Vollständigkeit oder Korrektheit der bereitgestellten Informationen.

RESQTEC Zumro B.V.

Meer en Duin 82 | 2163 HC Lisse, the Netherlands

T +31 (0)252 419002

E info@resqtec.com

F +31 (0)252 411794

W www.resqtec.com

**RESQTEC**®






**CUTTING PERFORMANCE AS PER EN13204 TABLE 3 FOR CUTTERS AND COMBI TOOLS**

DU014K00

Manufacturer	<b>RESQTEC</b>
Tool name and type	<b>Fx4-Fj HYD FRONTLINER COMBI-TOOL</b>






CLAIMED CLASSIFICATION;

TYPE / DESIGNATION / CLASSIFICATION	MINIMUM SPREADING FORCE IN kN	NOMINAL CUTTER OPENING OR COMBITOOL SPREADING DISTANCE	CLASSIFICATION BASED ON MIN CUTTING PERFORMANCE	MASS in Kg (1 decimal accurate)	CUTTING PERFORMANCE
<b>CK</b>	<b>36.3</b>	<b>352</b>	<b>H</b>	<b>11.4</b>	<b>1I-2H-3I-4J-5I</b>

PROFILE TYPE →	1 Round bar	2 Flat bar	3 Round tube	4 Square tube	5 Rectangular tube
CATEGORY LETTER ↓					
A	≥ 14	30 x 5	21,3 x 2,3		
B	≥ 16	40 x 5	26,4 x 2,3		
C	≥ 18	50 x 5	33,7 x 2,6	35 x 3	
D	≥ 20	60 x 5	42,6 x 2,6	40 x 4	50 x 25 x 2,5
E	≥ 22	80 x 8	48,3 x 2,9	45 x 4	50 x 30 x 3,0
F	≥ 24	80 x 10	60,3 x 2,9	50 x 4	60 x 40 x 3,0
G	≥ 26	100 x 10	76,1 x 3,2	55 x 4	80 x 40 x 3,0
H	≥ 28	<b>110 x 10</b>	76,1 x 4,0	60 x 4	80 x 40 x 4,0
I	<b>≥ 32</b>	120 x 10	<b>88,9 x 4,0</b>	60 x 5	<b>80 x 40 x 5,0</b>
J	≥ 36	130 x 10	88,9 x 5,0	<b>70 x 4</b>	100 x 50 x 4,0
K	≥ 40	140 x 10	101,6 x 4,0	70 x 5	100 x 50 x 5,0

**CUTTING PERFORMANCE AS PER NFPA 1936 FOR CUTTERS AND COMBI TOOLS**

**A6 B7 C6 D7 E6**

PROFILE TYPE →	A Round bar		B Flat bar		C Round pipe		D Square tube		E Angle iron	
PERFORMANCE LEVEL ↓										
	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm
1	3/8	9.5	1/4 x 1/2	6.4 x 13,7	3/8 0.68 x 0.09	17.2 x 2.2	1/2 x 0.06	12.7 x 1.5	1/2 x 1/8	12.7 x 3.17
2	1/2	12.7	1/4 x 1	6.4 x 25.4	3/4 1.05 x 0.11	26.6 x 2.79	1 3/4 x 0.06	19.1 x 1.5	1 x 1/8	25.4 x 3.17
3	5/8	15.8	1/4 x 2	6.4 x 50.8	1 1.32 x 0.13	33.5 x 3.3	1 x 0.08	25.4 x 2	1 1/4 x 3/16	31.7 x 4.8
4	3/4	19.1	1/4 x 3	6.4 x 76.2	1 1/4 1.66 x 0.14	42.2 x 3.2	1 1/4 x 0.12	31.7 x 3	1 1/2 x 3/16	38.1 x 4.8
5	7/8	22.2	1/4 x 4	6.4 x 101.6	1 1/2 1.90 x 0.15	48.3 x 3.2	1 1/2 x 0.12	38.1 x 3	1 1/2 x 1/4	38.1 x 6.35
6	<b>1</b>	<b>25.4</b>	3/8 x 3	9.5 x 76.2	<b>2 2.38 x 0.15</b>	<b>60.5 x 3.8</b>	1 3/4 x 0.12	44.5 x 3	<b>1 3/4 x 1/4</b>	<b>44.5 x 6.35</b>
7	1 1/4	31.8	<b>3/8 x 4</b>	<b>9.5 x 101.6</b>	2 1/2 2.88 x 0.20	73.2 x 5.1	<b>2 x 0.15</b>	<b>50.8 x 3.8</b>	1 1/2 x 3/8	38.1 x 9.5
8	1 1/2	38.1	3/8 x 5	9.5 x 126	3 3.50 x 0.22	88.9 x 5.6	2 1/2 x 0.19	63.5 x 4.6	2 x 3/8	50.8 x 9.5
9	1 3/4	44.45	3/8 x 6	9.5 x 152.4	3 1/2 4.00 x 0.23	101.6 x 5.8	3 x 0.19	76.2 x 4.8	2 1/2 x 3/8	63.5 x 9.5